

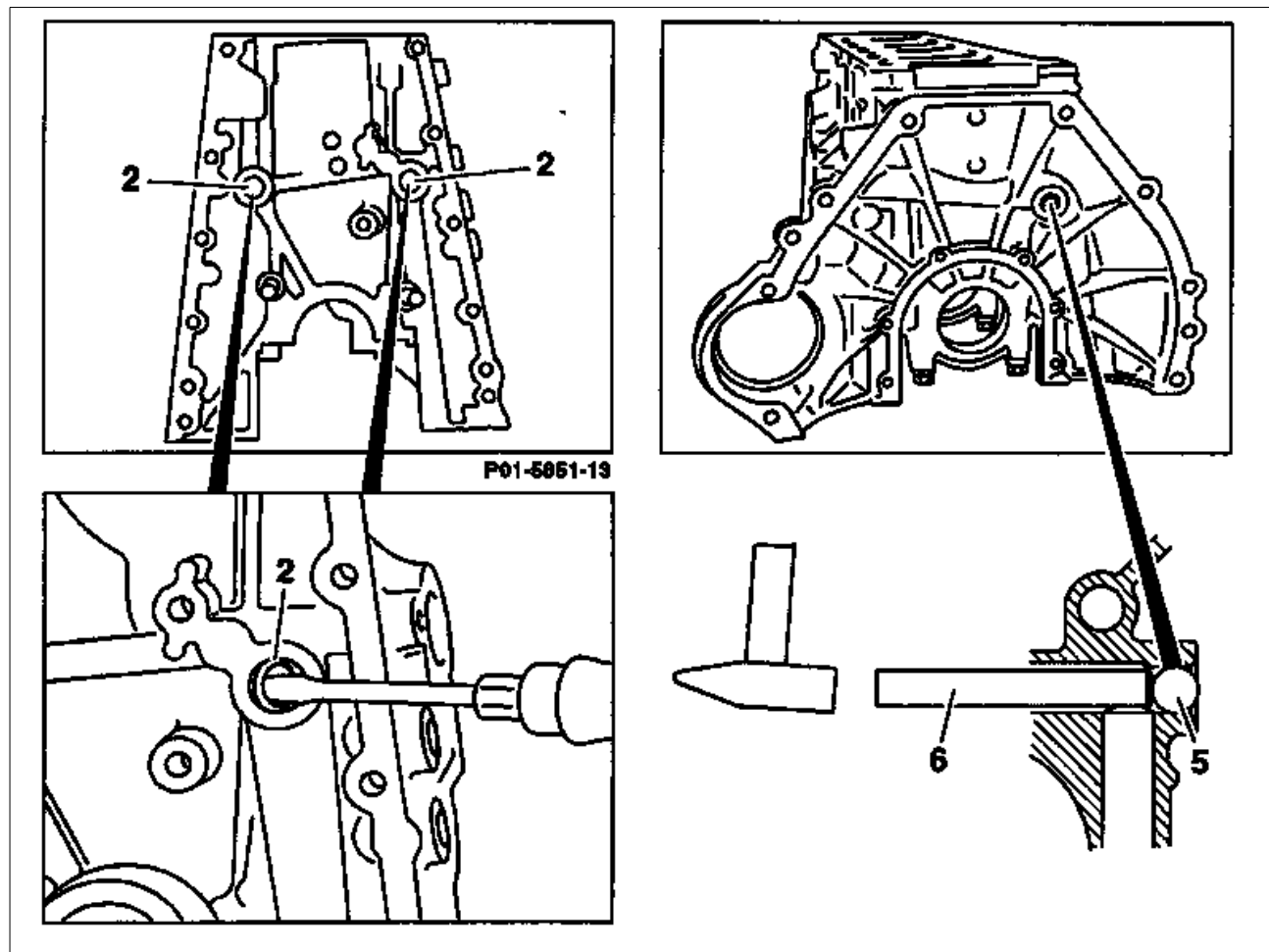
Vorausgegangene Arbeit:

Kurbelwelle ausgebaut (03-1800).

Motoren mit Kolbenbodenkühlung bis 12/93: Ölspritzdüsen (Kolben) ausgebaut (18-1300).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten

## Reinigen



P01-5850-57

Verschlußdeckel vorn (2) mit einem Schraubendreher auf einer Seite \_\_\_\_\_

einschlagen, herausdrücken.

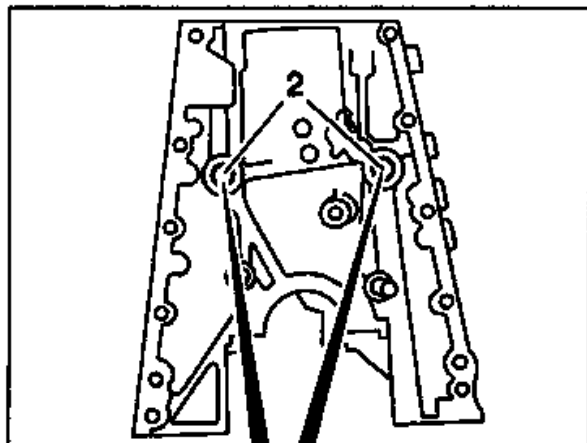
Stahlkugel hinten (5) mit einem Rundstahl (6) ( ca. 11 mm, Länge 750 mm) \_\_\_\_\_

herausschlagen.

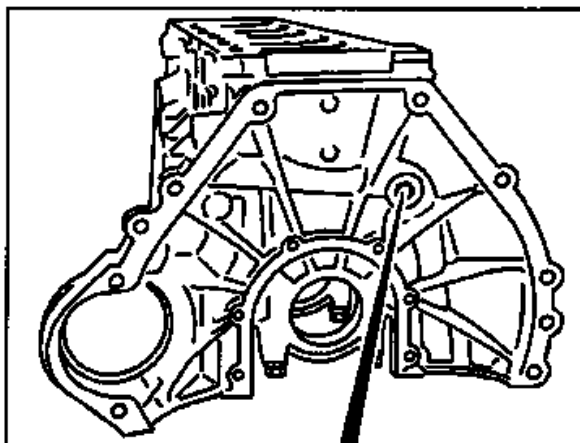
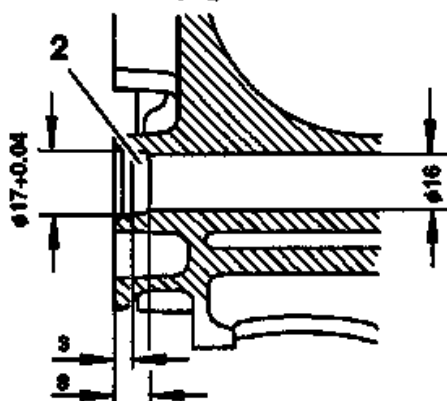
Ölkanäle \_\_\_\_\_

reinigen.

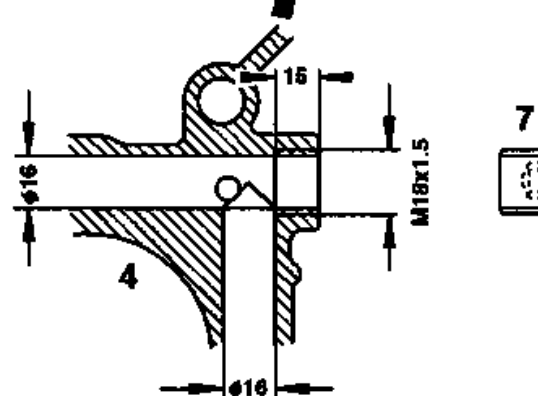
## Verschließen



P01-5851-13



P01-5852-57



#### A. Hauptölkanal vorn

Hauptölkanäle

Neue Verschlußdeckel (2)

reinigen

am Umfang mit Loctite 270 hochfest  
002 989 93 71 10 bestreichen.

Neuen Verschlußdeckel (2)

mit Einschlagdorn 102 589 12 15 00 bis  
Werkzeuganschlag einschlagen.

#### B. Hauptölkanal hinten mit Stahlkugel

verschließen

Stahlkugel

mit Einschlagdorn 102 589 07 15 00

2mm tiefer als ursprünglich einschlagen, damit

die Stahlkugel in der Bohrung 14,75 einen  
neuen Sitz erhält.

Hinweis

Diese Methode ist nur erfolgreich wenn vorher  
keine Undichtheit durch eine Porosität im  
Zylinderkurbelgehäuse-Ölkanal (Kugelsitz)  
vorlag.

Die Stahlkugel muß unbeschädigt und rostfrei  
sein.

#### C. Hauptölkanal hinten mit

Verschlußschraube verschließen

Hauptölkanal (4) hinten

Gewinde (M18 x 1,5)

Späne

Gewinde und Verschlußschraube (7)

aufbohren ( 16 mm, Tiefe ca.15 mm).

in Hauptölkanalende (4) schneiden.

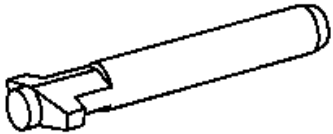
aus Ölkanälen gründlich ausblasen.

entfetten.

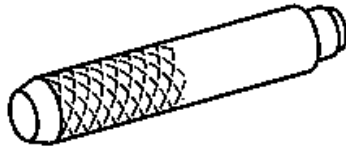
Verschlussschraube (7) M18 x 1,5  
000 906 018 00

mit Dichtkleber 000 906 01 40 00 bestreichen,  
einschrauben, anziehen.

#### Sonderwerkzeug



102 589 12 15 00



102 589 07 15 00